

	<b>FORMATO:</b> ACTA	Versión: 4.0
	<b>PROCESO:</b> GESTION DOCUMENTAL	Fecha: 10/09/2019
		Código: GDC-F-01

**ACTA No. 02**

**FECHA:** 19 de Abril de 2022  
**HORA:** 10:00 am a 11:00 am  
**LUGAR:** Atención Virtual TEAMS  
**ASISTENTES:** María Paz Solano. Profesional Social PGS-PDA Departamento de Cesar  
 María Alejandra Namén. Contratista SDE

**ORDEN DEL DIA:**

Revisión del informe bimensual No. 1 actividades PGS PDA CESAR.  
 Socialización asuntos tratados en comité directivo con fecha de 16 de marzo 2022  
 Entrega fecha de solicitud segundo informe bimensual PGS PDA CESAR

**DESARROLLO:**

Se realiza una revisión de las actividades que se han venido desarrollando en cada uno de los municipios adscritos al PDA y que se encuentran enmarcadas en el PGS. Previo a esta reunión, se hacen algunas recomendaciones por correo para ajustar nuevamente el informe bimensual No. 1 presentado el día 5 de Marzo del presente año, de acuerdo a lo establecido por la Subdirección de Desarrollo Empresarial. En ocasiones anteriores, se citaron a dos reuniones pero por agenda de trabajo de la profesional social del PDA no se pudieron realizar. En esta reunión se hace una revisión de esos ajustes solicitados por correo, dando como resultado, la revisión de la matriz y la organización de los archivos por líneas de trabajo y subcarpetas en Web Transfer.

Por otra parte, se hace confirmación por parte de la profesional social del PDA CESAR de la aprobación en comité directivo del PGS 2021 el día 16 de marzo de 2022, por lo que se comenzó desde la fecha con el respectivo trámite para gestionar recursos y continuar con las actividades.

Se informa por parte de la contratista de la SDE entrega de segundo informe bimensual para el 1 de mayo de 2022.

- Compromisos

Compromiso	Responsable	Fecha limite de cumplimiento
Envío de ajustes primer informe bimensual.	María Paz Solano	22/04/2022

**FIRMAS:**

  
**MARIA ALEJANDRA NAMÉN**  
 Contratista SDE

  
**MARIA PAZ SOLANO**  
 Profesional Social del PDA Cesar

Elaboró: María Alejandra Namén – Contratista - SDE  
 Fecha: 19/04/2022