

FORMATO: LISTA DE ASISTENTES REUNIONES EXTERNAS

PROCESO: GESTIÓN DOCUMENTAL

Versión: 8.0, **Fecha:** 09/06/2023, **Código:** GDC-F-17

ACTA REUNIÓN

DATOS GENERALES

FECHA:	Bogotá, 18 de septiembre de 2023
HORA:	De 17:30 a 19:30
LUGAR:	Plataforma TEAMS
ASISTENTES:	Por parte del MVCT: Laura Ifigenia Serrato Ruiz GINA JULIANA RINCON RODRIGUEZ David Ricardo Ocampo Suarez Karen Johana Vergara Pazos Lizardo Ovalle Nayda Sildey Romero Buitrago Sergio Rafael Trespalacios Peniche Alejandra Guerrero Duque Por parte de Urbaser: Oscar Parra Erazo María Cecilia Mesa Londoño Carolina Ibarra Diana Villamizar Ruth Mary Velásquez Duarte onathan Daniel Mateus Córdoba
INVITADOS:	-----

ORDEN DEL DIA:

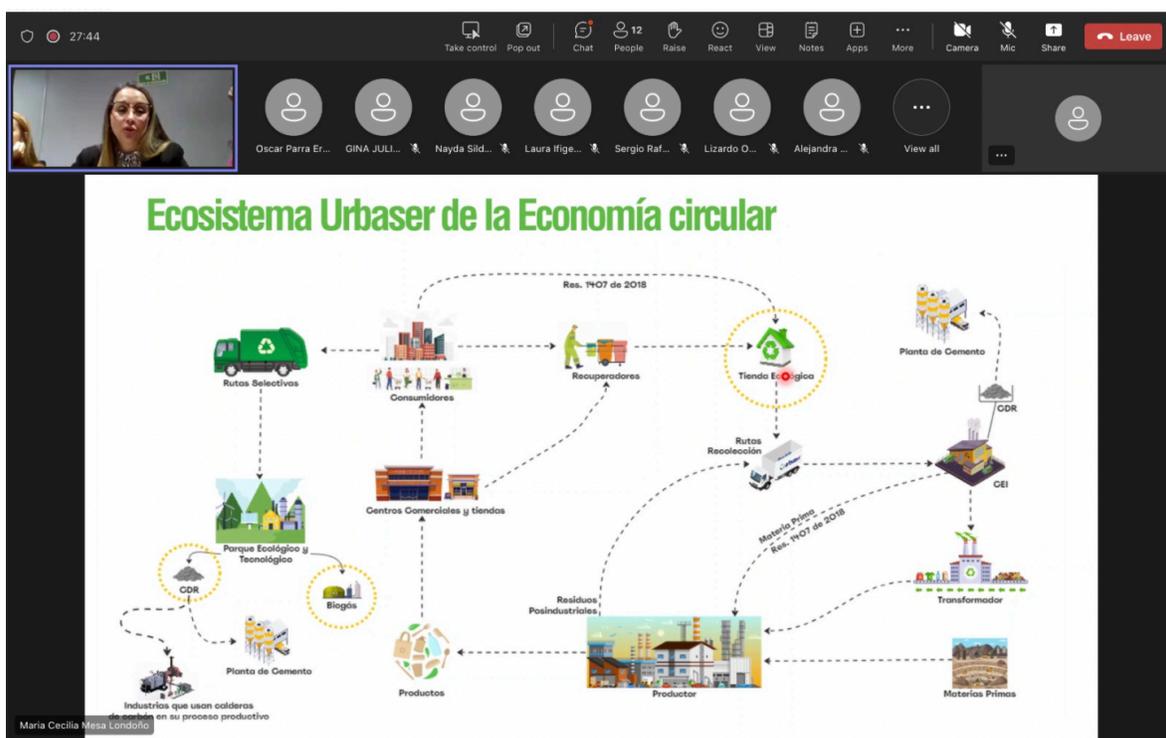
Socialización proyecto Planta RSU en relleno sanitario de Pírgua municipio de Tunja.

DESARROLLO:

Se inicia la reunión con la presentación de los asistentes y el Oscar Parra gerente regional de Urbaser da inicio con la presentación informando que el proyecto se encuentra en etapa de reestructuración para el montaje de la ficha MGA, donde lo que se busca es la transformación de los residuos sólidos ordinarios que ingresan al relleno sanitario (540 toneladas de 124 municipios de Boyacá, Santander y de Cundinamarca) por tanto, se convirtió en un sitio muy importante para la recepción de residuos y obviamente, casi que la pregunta todo El Mundo es sobre la vida útil y frente a eso, parte de lo que hemos estructurado en este caso es como con el SORTE podemos alargar la vida útil vía la industrialización de los residuos que allí llegan.

Este proyecto de transformación de residuos en una alternativa de transición energética, de economía circular, de aportar la descarga de toneladas de CO2 equivalente por cuenta de sustituir el combustible fósil por los metros cúbicos de residuos bajo un esquema de dietas caloríficas que hemos ido hablando con las cementeras, con holding en particular con quien hay un convenio en curso y estamos esperando ya en fin de este mes ese cierre financiero del proyecto con una consultora que tenemos, nos hemos asesorado con expertos internacionales.

María Cecilia Mesa: acá es importante ver que actualmente estamos manejando los parques tecnológicos adecuadamente y estamos disponiendo los residuos adecuadamente tratando estos subproductos de la forma adecuada, pero queremos ir más allá y por eso preguntamos acá a dónde queremos llegar. Este es el ecosistema, va a ser de la economía circular, si bien tenemos otros proyectos ya nos vamos a enfocar principalmente en el proyecto tienda ecológica y en el proyecto SORTE de Pírgua.



Inicialmente la tienda ecológica funciona como su nombre lo dice como una tienda, donde los recuperadores se acercan a nuestra tienda y nos venden sus productos a un precio digno a un precio digamos competitivo, allí les damos una factura, los atendemos adecuadamente, Les ofrecemos agua, café. Entonces ellos sienten que son acogidos y que son dignos de estar ahí. Digamos que esto va muy encaminado a recoger esos productos, que si bien hoy no logramos separar en la fuente estas personas se acercan a lo tienda, lo depositan y los separan. Esto está muy conectado también con el tema de las rutas selectivas que queremos empezar a implementar.

The screenshot shows a Zoom meeting interface. At the top, there are icons for 'Take control', 'Pop out', 'Chat', 'People' (13), 'Raise', 'React', 'View', 'Notes', 'Apps', 'More', 'Camera', 'Mic', 'Share', and a 'Leave' button. Below the icons, there are five profile icons for participants: Alejandra..., Sergio Raf..., Nayda Slid..., GINA JULI..., and a 'View all' button. The main content is a presentation slide with the Urbaser logo in the top right corner. The slide title is '¿Cómo vamos?' and the date is '11 de septiembre'. On the left side of the slide, there are four blue boxes with white text: '38 Numero de días', '234 N° Recuperadores', '33.103 Total Peso', and '871 Peso por Día'. On the right side, there are four photographs: the top-left shows a meeting with a sign 'Nuestros Principios' listing 'Dignificación del reciclador', 'Punto Ecológico', 'Eficiencia Logística', and 'Basura Cero'; the top-right shows a worker at a desk with a sign 'Principios del reciclador'; the bottom-left shows a worker with a large pile of waste; the bottom-right shows a worker with bags of waste and a sign 'Clasificación' with categories 'Plástico (Vasija)', 'Otros Plásticos', and 'P. (Se)'. At the bottom left of the slide, the name 'Maria Cecilia Mesa Londoño' is visible.

Inicialmente, empezaríamos por los por las plazas de mercado, que son fáciles de identificar, y que, si estos residuos si llegan al SORTER, Pues no nos van a dar ningún beneficio, entonces irían directamente a la disposición final y los demás residuos que no se alcancen.

Interrumpe Oscar parra e informa que se están realizando trabajos con residuos mezclados provenientes de la plaza de mercado Sur de Tunja, pero vamos a empezar un proceso educativo.

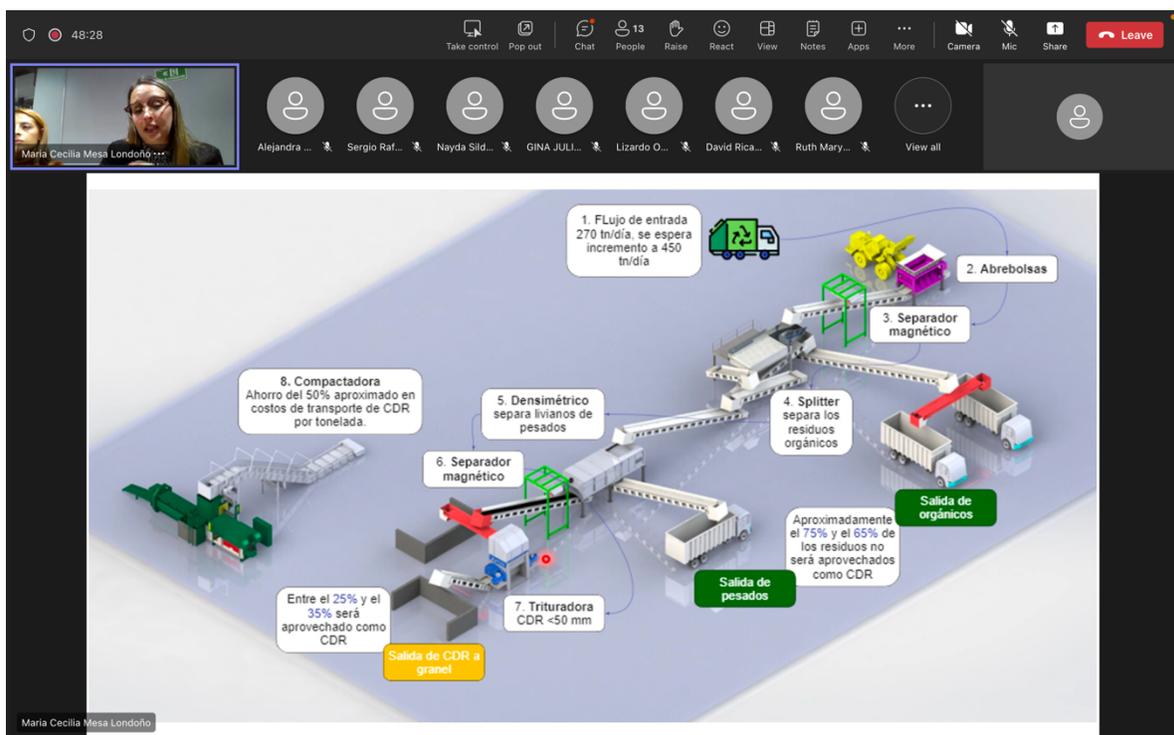
La Señora María Cecilia interviene diciendo que esos residuos que no se alcanzan a separar en la tienda ecológica, que no alcanzan a separar nuestros recuperadores o que nosotros no alcanzamos a separar en nuestros hogares te irían al Parque Tecnológico en nuestros vehículos recolectores, se hace un una preselección y la idea es que estos residuos pues se conviertan en combustible derivado de residuos para las cementeras o para los demás industrias que usan calderas de carbón en su proceso productivo.

Especificamos en la producción de cemento, cabe destacar que dentro de la producción de cemento hay algo importante, y es que a pesar de que se utilice como combustible, EH no se va a generar ningún residuo porque la ceniza que queda de la combustión de los combustibles en se utiliza también como materia prima para la elaboración del cemento en aquí, dentro de esta selección automatizada, también podemos separar el material orgánico y la idea es que dentro de nuestro Parque Tecnológico tengamos diferentes tecnologías de aprovechamiento, otra de ellas también sería el biogás a partir de los residuos orgánicos.

Siguiendo acá con la idea de la generación de residuos también, pues pueden llegar a nuestro recuperadores en recolectar material aprovechable, llevarlo a las tiendas

ecológicas. De aquí pasarás unas rutas de recolección específicas que lo llevan a otra de nuestras plataformas, por decirlo así, que son centros ecológicos, industriales en donde también vamos a tener transformación de estos materiales aprovechables y convertirlos en combustibles derivados de residuos. Es decir, van a ser dos.

Convertido nuevamente en materia prima para otro proceso a partir de esta transformación podemos generar tanto el combustible como entregar material para que otros hagan la transformación o ese reciclaje, por ejemplo, un plástico cierto, un transformador lo puede transformar valga la redundancia, en materia prima para estos productores y evitar que sigan extrayendo materias primas vírgenes.



Finalizada la presentación por parte de Urbaser, este Ministerio realiza preguntas relacionadas sobre la actividad de aprovechamiento, sistema de tarifa y reporte de las toneladas efectivamente aprovechadas a la Superintendencia, lo que URBASER. Informa que no se está realizando dicho reporte y se trabaja con recicladores informales.

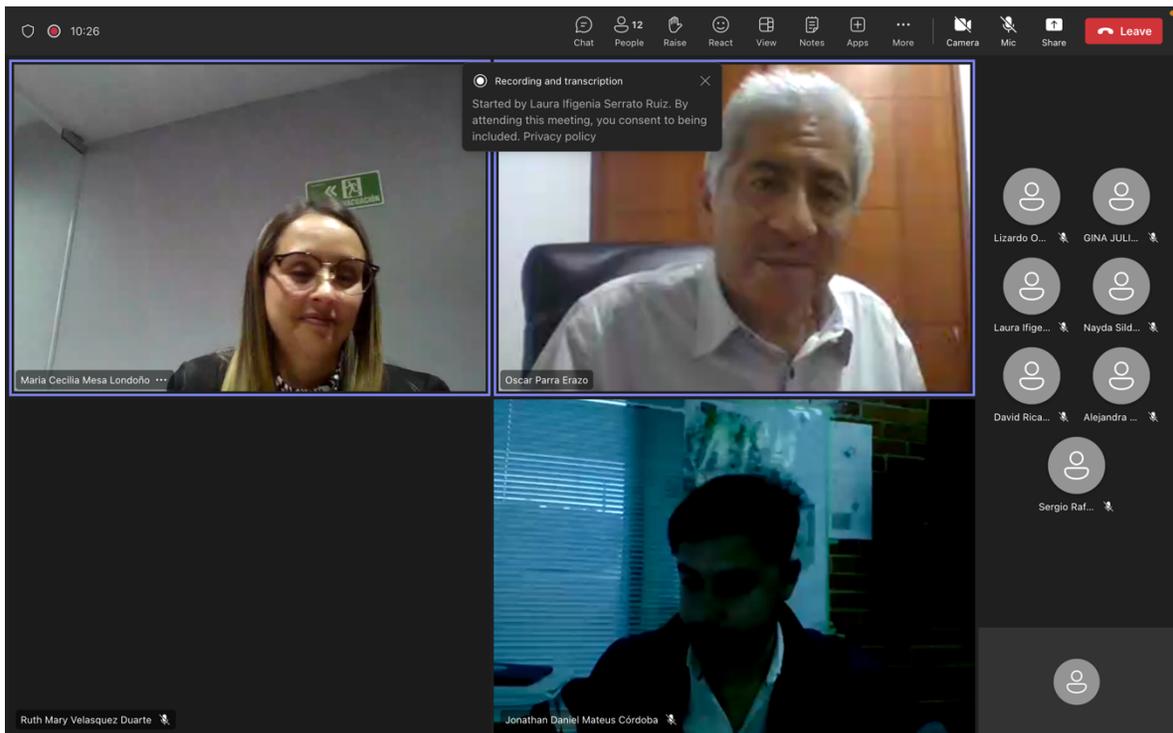
Así mismo informa que se adelantarán trabajos con el PDA de Boyacá para fomentar la separación en la fuente y garantizar el ingreso de los residuos de manera adecuada a la planta.

De igual forma se destacan los beneficios del proyecto para la reducción de gases efecto de invernadero.

Se solicita a URBASER. El envío de un documento base para conocer el tipo de tecnología a implementar y mayor entendimiento de los procesos que se generen con ella.

En este sentido, los profesionales de la DIDE enviarán a URBASER los requisitos para la presentación del proyecto ante el mecanismo de Viabilización.

Este proyecto se espera ser revisado por las 2 direcciones de manera conjunta.



Elaboró: Karen Vergara – MVCT-VASB-DPR
Fecha: septiembre de 2023